



**Ионообменная загрузка Cortex А для удаления железа, марганца, сероводорода, органики, жесткости в воде в загородных домах**



**Cortex A** это уникальная смесь, не имеющая аналогов на современном рынке, состоящая из ионитов и синтетических материалов питьевого класса западного производства (США, Европа)

**Исходная вода:** имеет желто-бурую окраску, которая при отстаивании образует осадок.

**Источники водоснабжения:** колодцы и неглубокие скважины.

#### **Преимущество загрузки:**

- В составе загрузки используется смола только пищевого класса
- Загрузка подходит для всех типов воды
- Благодаря высокой ионообменной емкости загрузки, расходы на регенерацию снижаются
- Разложение высокомолекулярных соединений (ВМС) в замкнутом цикле
- Постоянное качество очищенной воды на протяжении всего срока службы загрузки

#### **Загрузка удаляет:**

- Железо
- Марганец
- Сероводород
- Соли жесткости
- Органические соединения

#### **Загрузка справляется со всеми видами железа:**

- Растворенное
- Нерастворенное (ржавчина)
- Коллоидное
- Органическое

# Требования к качеству воды для очистки на CortEx А

| <b>Ограничения:</b>       |     |
|---------------------------|-----|
| Железо, мг/л (не более)   | 5   |
| Жесткость, (мг-экв/л)     | 10  |
| Органика, мг/л (не более) | 12  |
| Марганец, мг/л (не более) | 1.5 |
| Аммиак/аммоний            | 2.5 |
| Сероводород               | +   |

## Рабочие характеристики CortEx А

|   |          |
|---|----------|
| Максимальная температура, °С            | 50       |
| Интервал рН                             | 5-9      |
| Высота слоя, мин. мм.                   | 400      |
| — прямоточная регенерация/вытеснение    | 25-35    |
| — расширение слоя при обратной промывке | 40       |
| — противоточная регенерация/вытеснение  | 15-25    |
| Форма при поставке                      | Na+/Cl-  |
| Полная обменная емкость,                | 0,8      |
| Влагосодержание, %                      | 60       |
| Коэффициент однородности, макс          | 1.1      |
| Средний размер гранул, мм               | 0.3-3.5  |
| Количество целых гранул, %              | 95 - 100 |
| Насыпная масса, г/л                     | 840-980  |
| Реагент для промывки                    | NaCl     |
| Расход соли на регенерацию, г/л         | 80-120   |

### Регенерация загрузки при высоких концентрациях железа:

При регенерации смолы раствором соли железо и другие металлы смывается только частично. Очиститель Biosoft удаляет отложения ржавчины и налёт, которые со временем образуются на гранулах ионообменной смолы, в ходе промывки происходит и отмывка клапана управления и его комплектующих.

Предотвращает выход смол из строя, продлевает срок, обладает дезинфицирующими свойствами.

Реагент Biosoft добавляется в солевой бак, в пропорции, согласно инструкции на упаковке.